

1.501 CZ

Řízení trys *AutoJet* 2250

Řízení a kontrola trysek s nejvyšší precizností

Pomocí řídicí jednotky AutoJet 2250 nabízí Spraying Systems zcela novou dimenzi v kontrole a řízení trysek.

Dlouholeté celosvětové zkušenosti Spraying Systems v technologii trysek, kombinované s možnostmi výkonného elektronického řízení, vytvářejí ideální předpoklad pro efektivní řízení a kontrolu téměř všech stříkacích procesů v průmyslu.



Rychlé a přesné taktování

Velký počet stříkacích procesů v průmyslu je závislý na rychlém a velmi přesném taktování. Řízení trysek AutoJet 2250, kombinované s vysoce výkonnými stříkacími pistolemi Spraying Systems a s vhodnou senzorovou technikou, připouští reakční doby až od jedné milisekundy. Toto je požadováno všude tam, kde je nutný exaktní a přesně opakovatelný nástřik objektů bez ztrát na médiu.

Příklad použití:

Applikace dělicích a nanášecích prostředků na produkty na dopravníkovém pásu

Frekvenčně řízené dávkování stříkaných množství

Ve spojení s automatickými stříkacími pistolemi stavební řady 26AUH, 28JAU a *PulsaJet*® mohou být řízeny pulzační stříkací procesy, které umožňují exaktní přizpůsobení stříkaného množství v závislosti na médiu a rychlosti procesu.

Příklad použití:

Redukce stříkaného množství pomocí pulsace při minimálním nanášení

Kontrola trysek vzhledem k účelu použití

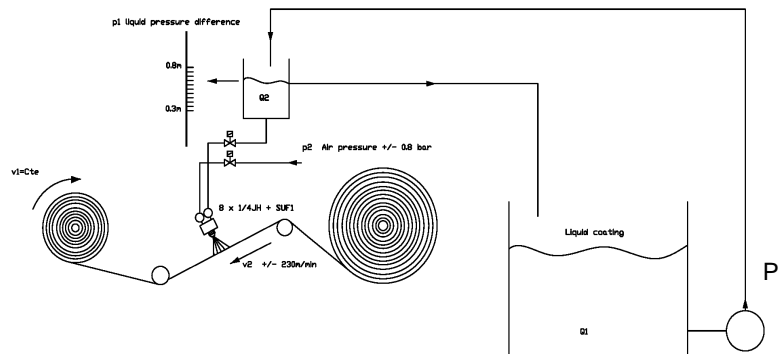
Opotřebené, ucpané nebo jinak funkčně poškozené trysky mají často značný vliv na výrobní proces. Nebezpečí zmetkové výroby nebo škody na zařízení lze minimalizovat pomocí kontinuální kontroly trysek.

Příklad použití:

Kontrola trysek v průmyslových spalovacích procesech

Nanášení na povrchy v kontinuálních procesech

Mnoho procesů nanášení na povrchy v oblasti průmyslu běží kontinuálně, avšak ne se stejnou rychlostí. Aby bylo přesto na konečné produktu docíleno rovnoměrného nástřiku, musí být tryska řízena v závislosti na rychlosti stroje. Řízení trysek AutoJet 2250 poskytuje komfortní a spolehlivou možnost, kontrolovat nejen trysku a regulovat tlak a objem proudu, nýbrž i kontrolovat a dokumentovat výsledky procesů.



Zvlhčování produktu s variabilní pracovní rychlostí: vystříkané množství 15 ml/min při 0,06 bar tlaku kapaliny

Příklad použití:

Zvlhčování papírových pásů v závislosti na aktuální rychlosti stroje

Chladicí a odpařovací procesy

Řízení chlazení pevných, kapalných či plyných produktů je povětšinou velmi komplexní, jelikož je často závislé na mnoha různých parametrech jako rychlosti procesu, teplotě procesu a výsledku procesu. Stejně tak je tomu také u odpařovacích procesů, které z hlediska technologie stříkání jsou ovšem procesy opačnými než procesy chlazení. Spraying Systems dodává všechny komponenty, které jsou potřebné pro spolehlivý provoz chladicích a odpařovacích procesů.

Příklad použití:

Chlazení proudu plynů v chemickém průmyslu

Kontrola řízení parametrů stříku

Pomocí řízení AutoJet 2250 lze kontrolovat nejen klasické parametry jako tlak a stříkané množství. Naskýtá se mnoho neomezených možností kontrolovat všechny procesně relevantní parametry.

Příklad použití:

Kontrola a řízení procesní teploty a vystříkaného množství u aplikace čokolády

Řízení čisticích procesů

Nejen při klasických CIP-procesech hraje spolehlivý způsob práce čisticí trysky rozhodující roli. Všude tam, kde jsou používány pevné či pohyblivé trysky k čisticím účelům, je stupeň účinnosti čištění ve vysoké míře závislý na efektivnosti trysky. Jak funkci trysky tak i její umístění a kontrolu výsledků čištění lze jednoduše kontrolovat a řídit pomocí řídicí jednotky AutoJet 2250.

Příklad použití:

Čištění míchacích zařízení ve farmaceutickém průmyslu.